

EcoPaXX® Q-PG6

30% стекловолокно

Polyamide 410

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

EcoPaXX® Q-PG6 is a Polyamide 410 (Nylon 410) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of EcoPaXX® Q-PG6 are:

Eco-Friendly/Green

Impact Modified

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Модификация удара Содержание возобновляемых ресурсов

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.3	--	%	
Flow	0.67	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.4	--	%	ISO 62
Calculated Bio-based Carbon Content	66	--	%	ASTM D6866
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	6000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	150	110	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	4.5	5.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7500	5800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	220	160	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	14	--	kJ/m ²	
23°C	20	25	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	85	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	250	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	5.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.5E-5	--	cm/cm/°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	40	38	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	--	600	V	IEC 60112

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	250 to 270	°C
Средняя температура	260 to 280	°C
Передняя температура	270 to 290	°C
Температура сопла	270 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	275 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 140	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

