

Santoprene™ 203-50

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

It is a hard, colorable, universal thermoplastic vulcanized elastomer (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. This material has good physical properties and chemical resistance at the same time, and is suitable for a wide range of fields. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding, extrusion molding, blow molding, thermoforming or vacuum forming equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация	
UL YellowCard	E80017-250524
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Изоляция Перерабатываемые материалы Хорошая электрическая производительность Хорошая прочность на разрыв Хорошая окраска Озоновая защита Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости
Используется	Электрические компоненты Диафрагма Фитинги для труб Подвижный шарнир Детали бытовой техники Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	UL QMFZ2 UL QMFZ8
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	E80017
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдвунное формование Многokrатное литье под давлением

Кокструзионное формование
 Экструзия
 Экструзионное выдувное формование
 Экструзионный лист
 Термоформовка
 Экструзионное формование профиля
 Вакуумная формовка
 Литье под давлением
 Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.948	g/cm ³	ASTM D792
--	0.950	g/cm ³	ISO 1183
Сопротивление моющим средствам	f4		UL 2157
Сопротивление моющим средствам	f3		UL 749
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shaw D, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)	51		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение-Поперечный поток (Yield, 23°C)	12.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Yield, 23°C)	31	%	ASTM D638, ISO 527-2
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
23°C ¹	87.0	kN/m	ASTM D624
23°C ²	87	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
70°C, 22 hr ³	59	%	ASTM D395B
125°C, 70 hr ⁴	74	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr ⁵	59	%	ISO 815
125°C, 70 hr ⁶	74	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	-32	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе (150°C, 168 hr)	-27	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение твердости дюрометра в воздухе (support d, 150°C, 168 hr)	5.0		ASTM D573, ISO 188

Изменение прочности на растяжение (125°C, 70 hr, in IRM 903 Oil)	-23	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение максимального удлинения (125°C, 70 hr, in IRM 903 Oil)	-27	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение объема			
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	35	%	ASTM D471
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	35	%	ISO 1817

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-28.0	°C	ASTM D746, ISO 812
RTI Elec	85.0	°C	UL 746
RTI Str	85.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (23°C, 2.00 mm)	35	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1.98 mm)	2.30		ASTM D150, IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтное сопротивление дуге к зажиганию (HVAR)	PLC 5		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.00 mm	PLC 3		UL 746
1.50 mm	PLC 3		UL 746
3.00 mm	PLC 1		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	HB		UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94

Дополнительная информация

ISO 10, ASTM die C.25% REACH

Юридическое заявление

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	193	°C
Средняя температура	199	°C
Передняя температура	204	°C
Температура сопла	210 - 241	°C
Температура обработки (расплава)	216 - 232	°C
Температура формы	10.0 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

Инструкции по впрыску

Santoprene TPV/PVC.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура расплава	210	°C
Температура матрицы	216	°C
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa

Инструкции по экструзии

Santoprene TPV/PVC.

NOTE

1. C mould
2. Method B, right-angle specimen (cut)
3. Type 1
4. Type 1
5. Type a
6. Type a

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

