

DESOX™ DSC402SG2

Стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

Descriptions: DESOX™ DSC402SG2 is one of the brands which made by PBT(Poly Butylene Terephthalate) that is filled Glass Fiber & impact resistance substance and reinforced goods. It provides good electric property and mechanical property.

Applications: DESOX™ DSC402SG2 is one of the most-used resin requested for electric property and hinge property goods, such as parts of connector, etc.

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| Характеристики | Модификация удара | | |
| | Хорошая электрическая производительность | | |
| Используется | Электрические компоненты | | |
| | Соединитель | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.30 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.40 - 0.60 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 117 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 68.6 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 5.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2940 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 118 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 69 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 200 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 190 | °C | ASTM D648 |
| Температура плавления | 222 | °C | DSC |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость | HB | UL 94 | |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 120 - 140 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 5.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.20 | % |
| Задняя температура | 240 - 250 | °C |
| Средняя температура | 240 - 255 | °C |
| Передняя температура | 240 - 260 | °C |
| Температура сопла | 240 - 260 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 240 - 260 | °C |
| Температура формы | 50.0 - 100 | °C |

Инструкции по впрыску

Speed: 40 to 70% Pressure 1st: 30 to 60% Pressure 2nd: 30 to 60% Holding Pressure: 10 to 20%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

