

LEXAN™ CFR9131 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN CFR9131 Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating at 1.5 mm, high flow capability and is UV stabilized providing additional weathering capability. LEXAN CFR9131 is available in clear transparent and tinted color options that is an excellent candidate for a wide variety of applications.

| Главная Информация | | | |
|--|--|------------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E121562-101047383 | | |
| Добавка | UV Stabilizer | | |
| Характеристики | Бром бесплатно | | |
| | Без хлора | | |
| | Огнестойкий | | |
| | Хорошая устойчивость к погоде | | |
| Внешний вид | Прозрачный/прозрачный Доступные цвета | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.19 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 18 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg) | 17.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | Internal Method |
| Flow : 3.20 mm | 0.55 to 0.75 | % | |
| Across Flow : 3.20 mm | 0.60 to 0.80 | % | |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.13 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.11 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 2400 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2300 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Yield ² | 67.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 63.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Break ³ | 54.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 57.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Yield | 6.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Break ⁵ | 80 | % | ASTM D638 |
| Break | 73 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁶ | 2400 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 2400 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 96.0 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0 mm Span ⁸ | 103 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁹ | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 9.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 10 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰ | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | No Break | | |
| 23°C | No Break | | |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 85 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 100 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ¹¹ | 9.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹² | 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | ASTM D4812, ISO 180/1U |
| -30°C | No Break | | |
| 23°C | No Break | | |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | | | ASTM D3763 |
| 65.0 | J | | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 130 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹³ | 131 | °C | ISO 75-2/Be |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 120 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁴ | 121 | °C | ISO 75-2/Ae |
| Викат Температура размягчения | | | |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|
| -- | 136 | °C | ASTM D1525 ¹⁵ |
| -- | 139 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 140 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (125°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| CLTE | | | |
| Flow : -40 to 40°C | 6.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow : 23 to 80°C | 7.7E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Transverse : -40 to 40°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Transverse : 23 to 80°C | 8.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| RTI Elec | 130 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 120 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 130 | °C | UL 746 |
| Электрический | | | |
| Диэлектрическая постоянная (1.10 GHz) | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Диэлектрическая постоянная (1.10 GHz) | 2.78 | | ASTM ES7-83 |
| Коэффициент рассеивания (1.10 GHz) | 5.6E-3 | | ASTM ES7-83 |
| Воспламеняемость | | | |
| Огнестойкость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.400 mm | V-2 | | |
| 1.50 mm | V-0 | | |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения (1.50 mm) | 850 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Оптический | | | |
| Коэффициент пропускания | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Коэффициент пропускания | | | Internal Method |
| 1000 μm | > 90.0 | % | |
| 2000 μm | > 89.0 | % | |
| 3000 μm | > 88.0 | % | |
| Иньекция | | | |
| Температура сушки | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |
| Время сушки, максимум | 48 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 to 60 | % | |
| Задняя температура | 260 to 282 | °C | |
| Средняя температура | 271 to 293 | °C | |
| Передняя температура | 282 to 304 | °C | |
| Температура сопла | 277 to 299 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 282 to 304 | °C | |

| | | |
|-----------------------------------|----------------|-----|
| Температура формы | 71.1 to 93.3 | °C |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 to 0.076 | mm |

NOTE

| | |
|-----|------------------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type I, 50 mm/min |
| 3. | Type I, 50 mm/min |
| 4. | Type I, 50 mm/min |
| 5. | Type I, 50 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*3 sp=62mm |
| 10. | 80*10*3 sp=62mm |
| 11. | 80*10*3 |
| 12. | 80*10*3 |
| 13. | 120*10*4 mm |
| 14. | 120*10*4 mm |
| 15. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

