

## PENTAMID A GV30 H LS black

30% стекловолокно

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66, 30% glass fiber reinforced, laser markable

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Лазерная маркировка Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	0.70	--	%	ISO 294-4
Flow	0.40	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.2	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	--	%	ISO 62
Номер вязкости	140	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9800	7400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	180	125	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	4.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	75	85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	255	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	240	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.6 mm	HB	--		UL 94
3.2 mm	HB	--		UL 94
Дополнительная информация	Сухой	Состояние		Метод испытания
ISO Shortname	PA66, MHRC, 14-100, GF30 X--			ISO 1874
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80			°C
Время сушки	3.0			hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.13			%
Рекомендуемый Макс измельчения	20			%
Задняя температура	270 - 290			°C
Средняя температура	275 - 300			°C
Передняя температура	280 - 290			°C
Температура обработки (расплава)	270 - 300			°C
Температура формы	60 - 100			°C
Давление впрыска	78.0			MPa
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

