

Mediprene® 880134

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

ELASTO

Описание материалов:

Mediprene 880134: Thermoplastic Elastomer

Material Type: TPS-SEBS

Hardness: 90 Shore 00, 10 Shore A (4mm)

Service Temperature Range: -50 to +90°C (unstressed material)

Color: Transparent, but can be available in any color.

Presentation: Free flowing pellets that can be processed without predrying, when stored under normal conditions.

Weather Resistance: Good

Chemical Resistance: Good (excluding organic solvents, aromatic-and vegetable oils).

Recyclability: 100% recyclable

Special Features: The material is based on medically approved materials.

Processing: The material has excellent processing characteristics and can be processed using conventional thermoplastic fabricating methods, including injection moulding and extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Хорошая химическая стойкость Хорошая устойчивость к погоде 		
Используется	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Внешний вид	<ul style="list-style-type: none"> Доступные цвета Прозрачный/прозрачный 		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Литье под давлением 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.890	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shao A, 4.00mm	10		ASTM D2240
Shaw 00	60		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ASTM D638
100% secant	0.700	MPa	ASTM D638

300% secant	1.50	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	6.50	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	650	%	ASTM D638
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength	40.0	kN/m	ASTM D624
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	
Service Temperature	-50 - 90	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	180 - 210	°C	
Средняя температура	180 - 210	°C	
Передняя температура	180 - 210	°C	
Температура формы	30 - 60	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 210	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	150 - 210	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	150 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	150 - 210	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	150 - 210	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

