

Infino HR-8070

Polyphenylene Ether

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino HR-8070 is a Polyphenylene Ether (PPE) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/10.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.40	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.50	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2100	MPa	ASTM D638
--	2100	MPa	ISO 527-2/5
Прочность на растяжение			
Yield ²	64.0	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	62.0	MPa	ASTM D638
Break	63.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	30	%	ASTM D638
Break	30	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- ⁵	2100	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2150	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	90.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			

23°C, 3.18 mm	98	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	98	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	10	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке

0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	157	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	157	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	150	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	150	°C	ISO 75-2/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 to 3.00 mm)	HB	UL 94
---------------------------------	----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки

--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C

Время сушки

--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr

Рекомендуемая максимальная влажность

< 0.050	%
---------	---

Задняя температура

265 to 275	°C
------------	----

Средняя температура

285 to 290	°C
------------	----

Передняя температура

300 to 305	°C
------------	----

Температура сопла

310	°C
-----	----

Температура формы

40.0 to 80.0	°C
--------------	----

Давление впрыска

49.0 to 245	MPa
-------------	-----

Back Pressure

0.490 to 1.96	MPa
---------------	-----

Screw Speed

50 to 150	rpm
-----------	-----

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

