

LNP™ THERMOCOMP™ 2Z004 compound

20% шлифованное стекловолокно

Ethylene Tetrafluoroethylene Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP 2Z004 is a compound based on ETFE resin containing 20% Milled Glass.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound FP-EF-1004 M

Product reorder name: 2Z004

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Измельченное стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.84	g/cm ³	
--	1.83	g/cm ³	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.010	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1710	MPa	ASTM D638
--	1520	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	29.0	MPa	ASTM D638
Yield	27.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	21.0	MPa	ASTM D638
Break	22.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	23	%	ASTM D638
Yield	22	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	53	%	ASTM D638
Break	78	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	1280	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1220	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	24.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	620	J/m	ASTM D256

23°C ⁸	38	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1300	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	120	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	26.5	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	88.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	89.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	52.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	50.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	8.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	8.7E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 to 150	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	280 to 300	°C
Средняя температура	300 to 325	°C
Передняя температура	325 to 340	°C
Температура обработки (расплава)	315	°C
Температура формы	90.0 to 120	°C
Back Pressure	0.170 to 0.340	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

