

## Surlyn® 1706

Ionomer

DuPont Packaging & Industrial Polymers

### Описание материалов:

Surlyn® 1706 is available for use in conventional blown, cast film, and sheet extrusion equipment. It is also used in coextrusion equipment designed to process polyethylene and ethylene copolymer type resins.

Главная Информация			
Используется	Выдувная пленка Пленка Литая пленка Лист		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1330 (a)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка Кокстрозионное формование Литая пленка Экструзионный лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.950	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Тип иона	Zinc		
Freezing Point			
--	54	°C	ISO 3146
--	54	°C	ASTM D3417
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	65.0	°C	ASTM D1525, ISO 306
Пиковая температура плавления	90.0	°C	ASTM D3417, ISO 3146
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	135	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	160	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	185	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	185	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	185	°C	
Температура адаптера	185	°C	

Температура расплава	< 285	°C
Температура матрицы	185	°C

## Инструкции по экструзии

Cast Film/Sheet Parameters: Feed Temperature: 160°C Second Zone Temperature: 210°C Third Zone Temperature: 235°C Fourth Zone Temperature: 235°C Fifth Zone Temperature: 235°C Adapter Temperature: 235°C Die Temperature: 235°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

