

## VALOX™ DR48 - CS1049 resin

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

VALOX DR48 is a 15 % glass reinforced, flame retardant injection moulding PBT resin. Applications: lamp sockets, connectors, switches, electrical housings and bases, bobbins, trimmers and electromotor housings.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Бобины Разъемы Корпус электродвигателя Электрический корпус Электрическое/электронное применение Переключатели		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/2.16 kg	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	
250°C/5.0 kg	24.0	cm <sup>3</sup> /10min	
Формовочная усадка <sup>1</sup>			Internal Method
Flow	0.50 to 0.80	%	
Across Flow	0.60 to 0.90	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.17	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	102	MPa	
Break	102	MPa	

Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	3.0	%	
Break	3.0	%	
Флекторный модуль <sup>2</sup>	5200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	150	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	16.0	mg	Internal Method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
-30°C <sup>3</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
23°C <sup>4</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA, ISO 179/2C
Зубчатый изод ударная прочность <sup>5</sup>			ISO 180/1A
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
0°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup>			ISO 180/1U
-30°C	27	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>7</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	170	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	2.8E-5	cm/cm/°C	
Flow : 23 to 80°C	3.5E-5	cm/cm/°C	
Flow : 23 to 150°C	2.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 80°C	9.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 150°C	1.5E-4	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
0.800 mm, in Oil	29	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1

1.60 mm, in Oil	23	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
3.20 mm, in Oil	16	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
1.00 mm <sup>8</sup>	19	kV/mm	IEC 60243-1
<b>Диэлектрическая постоянная</b>			
1 MHz	3.10		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	3.20		IEC 60250
60 Hz	3.20		IEC 60250
<b>Коэффициент рассеивания</b>			
1 MHz	0.012		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
<b>Дуговое сопротивление<sup>9</sup></b>			
	PLC 6		ASTM D495
<b>Сравнительный индекс отслеживания (CTI)</b>			
	PLC 3		UL 746
<b>Comparative Tracking Index</b>			
--	175	V	
Solution B	150	V	
<b>Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)</b>			
	PLC 0		UL 746
<b>Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)</b>			
	PLC 4		UL 746
<b>Загорание горячей проволоки (HWI)</b>			
	PLC 3		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>			
<b>Номинальное значение</b>		<b>Единица измерения</b>	
<b>Метод испытания</b>			
<b>Огнестойкость</b>			
			UL 94
0.890 mm	V-0		
3.00 mm	5VA		
<b>Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)</b>			
	960	°C	IEC 60695-2-12
<b>Индекс кислорода</b>			
	31	%	ISO 4589-2
<b>Дополнительная информация</b>			
<b>Номинальное значение</b>		<b>Единица измерения</b>	
<b>Метод испытания</b>			
<b>Наполнитель</b>			
	15	%	ASTM D229
<b>Инъекция</b>			
<b>Номинальное значение</b>		<b>Единица измерения</b>	
<b>Температура сушки</b>			
	110 to 120	°C	
<b>Время сушки</b>			
	2.0 to 4.0	hr	
<b>Рекомендуемая максимальная влажность</b>			
	0.020	%	
<b>Температура бункера</b>			
	40.0 to 60.0	°C	
<b>Задняя температура</b>			
	230 to 245	°C	
<b>Средняя температура</b>			
	240 to 255	°C	
<b>Передняя температура</b>			
	245 to 265	°C	
<b>Температура сопла</b>			
	240 to 260	°C	

Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	40.0 to 100	°C

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4 sp=62mm
5.	80*10*4
6.	80*10*4
7.	80*10*4 mm
8.	Short-Time
9.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

