

## Badadur® PBT8 TM-Z3

Polybutylene Terephthalate

Bada AG

### Описание материалов:

Medium viscosity, standard injection moulding grade with good mechanical properties

Главная Информация			
Характеристики	Средняя вязкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.42	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.18	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup> (23°C)	1720	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress <sup>2</sup> (Yield, 23°C)	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение <sup>3</sup> (Yield, 23°C)	5.0	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве <sup>4</sup> (23°C)	> 50	%	ISO 527-2/50
Флукторный стресс <sup>5</sup> (23°C)	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>6</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed <sup>7</sup>	110	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed <sup>8</sup>	45.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>9</sup>	223	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения <sup>10</sup>			ISO 11359-2
Flow	1.5E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.5E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности <sup>11</sup>	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости <sup>12</sup>	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093

Относительная проницаемость <sup>13</sup> (1 MHz)	3.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.020		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94

#### Дополнительная информация

Maximum Service Temperature, IEC 216, some hours: 135°C Maximum Service Temperature, IEC 216, 20000: 100°C

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 - 120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C

#### NOTE

1.	Test Specimen according to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen according to ISO 3167, Type A
3.	Test Specimen according to ISO 3167, Type A
4.	Test Specimen according to ISO 3167, Type A
5.	80 x 10 x 4 mm
6.	80 x 10 x 4 mm
7.	110 x 10 x 4 mm
8.	110 x 10 x 4
9.	10 K/min, Compound for moulding
10.	>=10x10x4 mm
11.	80 x 80 x 1 mm
12.	80 x 80 x 1 mm
13.	80 x 80 x 1 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

