

PENTAMID B GV40 H natur

40% стекловолокно

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 6, 40% glass fiber reinforced

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.45	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.25	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.9	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	1.8	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	235	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12600	7100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	205	125	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9800	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	255	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	19	22	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	95	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)				
	222	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)				
	33	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)				
	3.80	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	525	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)				
	HB	--		UL 94

Дополнительная информация

□□

ISO Description: PA6, MHR, 14-130 N, GF40The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

□□□□

ISO Description: PA6, MHR, 14-130 N, GF40

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки		
	80.0	°C
Время сушки		
	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения		
	20	%
Задняя температура		
	265 - 290	°C
Средняя температура		
	280 - 295	°C
Передняя температура		
	280 - 290	°C
Температура обработки (расплава)		
	285	°C
Температура формы		
	80.0	°C
Давление впрыска		
	78.0	MPa
Удерживающее давление		
	46.8	MPa
Отношение винта L/D		
	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта		
	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

