

## LEXAN™ LUX9616G resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

Lexan LUX9616G (EXRL0945) is a UV stabilized high viscosity, flame retardant polycarbonate featuring non brominated and non chlorinated FR system with diffusion effect and thin wall FR performance providing good colorstability under heat exposure. Developed for LED applications. It meets WEEE/RoHS requirements for various applications.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая стабильность цвета Без брома Вязкость, высокая Огнестойкий		
Используется	Светодиоды		
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	7.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2300	MPa	ASTM D638
--	2230	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	62.0	MPa	ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ISO 527-2/50

Fracture <sup>3</sup>	65.0	MPa	ASTM D638
Fracture	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	80	%	ASTM D638
Fracture	75	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2160	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	95.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	95.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	70.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>10</sup>	135	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	125	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>11</sup>	123	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения	141	°C	ASTM D1525 <sup>12</sup>
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)			
	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			
	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			
	PLC 3		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)			
	V-0		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	850	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	280 - 310	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 310	°C
Температура формы	80.0 - 110	°C

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm
12.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

