

Diamond ASA TWP502

Acrylonitrile Styrene Acrylate

Network Polymers, Inc.

Описание материалов:

Diamond ASA TWP502 is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) product. It is available in North America.

Characteristics include:

REACH Compliant

RoHS Compliant

WEEE Compliant

Good Weather Resistance

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) EC 2002/96/EC (WEEE)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) ¹			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	1.3	g/10 min	
230°C/3.8 kg	3.9	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток	0.60 to 1.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	98		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (Yield)	34.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ³	1340	MPa	ASTM D790B
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	82.8	°C	
0.45 MPa, Annealed, 3.18 mm	93.9	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	68.9	°C	
1.8 MPa, Annealed, 3.18 mm	86.1	°C	
Викат Температура размягчения	93.9	°C	ASTM D1525 ⁴
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Коэффициент пропускания (3000 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (3000 μm)	8.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 70	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%	
Задняя температура	230 to 260	°C	
Средняя температура	232 to 265	°C	
Передняя температура	235 to 272	°C	
Температура сопла	220 to 272	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 272	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.517 to 1.03	MPa	

NOTE

1. Procedure A
2. 51 mm/min
3. Method I (3 point load), 1.3 mm/min
4. Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat