

## Vyncolit® X6360

Стекланный минерал

Phenolic

Vyncolit N.V.

### Описание материалов:

Vyncolit X6360 is a glass fiber and mineral filled phenolic molding compound with excellent mechanical and thermal properties.

| Главная Информация      |  |
|-------------------------|--|
| Наполнитель/армирование | Стекло \ минеральное                                       |
| Внешний вид             | Черный   |
| Формы                   | Частицы  |
| Метод обработки         | Литье из смолы<br>Прессформа сжатия<br>Литье под давлением |

| Физический                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность                     | 1.65                 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка-Поток      | 0.12 - 0.22          | %                 | ISO 294-4       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.30                 | %                 | ISO 62          |

| Механические                                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения (Injection Molded)            | 10000                | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Break, Injection Molded)        | 60.0                 | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break, Injection Molded) | 0.85                 | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль (Injection Molded)            | 8000                 | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс (Injection Molded)            | 130                  | MPa               | ISO 178         |

| Воздействие                          | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность (Injection Molded) | 5.0                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         |
| Charpy Unnotched Impact Strength     | 14                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         |

| Тепловой                                  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature               |                      |                   |                 |
| 1.8 MPa, not annealed                     | 200                  | °C                | ISO 75-2/A      |
| 8.0 MPa, not annealed                     | 175                  | °C                | ISO 75-2/C      |
| Линейный коэффициент теплового расширения |                      |                   | ASTM E831       |
| Flow                                      | 2.5E-5               | cm/cm/°C          | ASTM E831       |
| Lateral                                   | 4.0E-5               | cm/cm/°C          | ASTM E831       |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|

|                            |                             |                          |                        |
|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Диэлектрическая прочность  | 30                          | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| Comparative Tracking Index | 175                         | V                        | IEC 60112              |
| <b>Воспламеняемость</b>    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (4.00 mm)    | HB                          |                          | UL 94                  |

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура               | 60.0                 | °C                |
| Средняя температура              | 73.9                 | °C                |
| Температура сопла                | 87.8                 | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 98.9 - 116           | °C                |
| Температура формы                | 166 - 188            | °C                |
| Давление впрыска                 | 100 - 248            | MPa               |
| Удерживающее давление            | 30.0 - 89.6          | MPa               |
| Back Pressure                    | 4.83 - 15.2          | MPa               |

#### Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Injection Time: 2 to 8 sec Hold Time: 1 to 5 sec/mm Cure Time, 0.125 in: 5 to 12 sec/mm All ISO properties listed were tested in accordance with ISO 3167 The value listed as Molding Shrinkage, ISO 294-4, was tested in accordance with ISO 2577. ISO Type: PF 2 C3 Powder Density, ISO 60: 0.6 to 0.75 g/cm<sup>3</sup> Post Shrinkage, ISO 2577: 0.01 to 0.08% HDT A (1.80 MPa) Unannealed, ISO 75A, Injection Molding: 190 to 210°C HDT A (8.0 MPa) Unannealed, ISO 75A, Injection Molding: 165 to 185°C CCLTE, Flow (TMA), ASTM E831, Injection Molding: 20 to 30 cm<sup>3</sup>/cm<sup>3</sup> CCLTE, Transverse (TMA), ASTM E831, Injection Molding: 35 to 45 cm<sup>3</sup>/cm<sup>3</sup> Flexural Strength, ISO 178, Injection Molding: 120 to 140 MPa Flexural Modulus, ISO 178, Injection Molding: 7 to 9 GPa Strain to failure in Flexure, ISO 178, Injection Molding: 1.5 to 1.6% Tensile Stress at Break, ISO 527-1,-2, Injection Molding: 50 to 70 MPa Tensile Modulus, ISO 527-1,-2, Injection Molding: 9 to 11 GPa Tensile Strain at Break, ISO 527-1,-2, Injection Molding: 0.8 to 0.9% Charpy Notched Impact Strength, ISO 179, Injection Molding: 4 to 6 kJ/m<sup>2</sup> Charpy Unnotched Impact Strength, ISO 179, Injection Molding: 13 to 15 kJ/m<sup>2</sup> Compressive Strength, ISO 604: 160 to 190 MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

