

## ESTOPLAST EP 2030GY50

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Ester Industries Ltd.

### Описание материалов:

Polybutylene Terephthalate - Glass Fiber Reinforcement, 30%  
Automotive: Plug and socket Connectors, Head/Tail Lamp Housings  
Electrical & Electronic: Connectors, Switch Parts, Electrical Enclosure

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Хорошая производительность при потере		
Используется	Штепсельная Вилка Электрическое/электронное применение Переключатель Соединитель Применение в автомобильной области Чехол		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Серый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	105	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Flexural Strength	170	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	50	J/m	ASTM D256A
Незубчатый изод Impact (23°C)	430	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, not annealed	220	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	200	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	4.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 2		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.75 mm	HB		UL 94
1.5 mm	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	235 - 240	°C	
Средняя температура	250 - 260	°C	
Температура сопла	250 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	240 - 250	°C	
Температура формы	100 - 120	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat