

MAGNUM™ 375 HH

ABS Resin

Trinseo

Описание материалов:

High Heat, Low Gloss, Medium Impact ABS resin for injection molding

Applications:

Automotive interior trim applications requiring low volatile organic compounds (VOC).

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая термостойкость</p> <p>Низкий блеск</p> <p>Низкий уровень Лос</p> <p>Средняя ударопрочность</p>		
Используется	<p>Автомобильные Приложения</p> <p>Детали интерьера автомобиля</p>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183/B
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	2.1	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.57	%	
Across Flow	0.56	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2300	MPa	ASTM D638
--	2330	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	49.0	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ³	3.1	%	ASTM D638
Yield	2.9	%	ISO 527-2/50
Break ⁴	8.8	%	ASTM D638
Break	3.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			

-- ⁵	2410	MPa	ASTM D790
--	2300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁶	76.5	MPa	ASTM D790
--	71.7	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	11	kJ/m ²	
23°C	22	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	220	J/m	ASTM D256
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 180/A
23°C	16	kJ/m ²	ISO 180/A
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Peak Energy	23.0	J	
23°C, Peak Energy	30.1	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	99.4	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	98.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	81.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	84.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	105	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ⁷
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 100°C	7.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 100°C	9.5E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Воспламеняемость FMVSS ⁸	30	mm/min	FMVSS 302
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.0 to 85.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	238	°C	
Средняя температура	249	°C	
Передняя температура	254	°C	
Температура сопла	249 to 254	°C	
Температура обработки (расплава)	243 to 271	°C	
Температура формы	38.0 to 66.0	°C	

NOTE

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	51 mm/min
4.	51 mm/min
5.	Method I (3 point load), 2.0 mm/min
6.	Method I (3 point load), 2.0 mm/min
7.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
8.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

