

# MAGNUM™ 375 HH

ABS Resin

Trinseo

## Описание материалов:

High Heat, Low Gloss, Medium Impact ABS resin for injection molding

Applications:

Automotive interior trim applications requiring low volatile organic compounds (VOC).

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость Низкий блеск Низкий уровень Лос Средняя ударпрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Детали интерьера автомобиля		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183/B
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	2.1	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.57	%	
Across Flow	0.56	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2300	MPa	ASTM D638
--	2330	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	49.0	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>3</sup>	3.1	%	ASTM D638
Yield	2.9	%	ISO 527-2/50
Break <sup>4</sup>	8.8	%	ASTM D638
Break	3.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			

-- <sup>5</sup>	2410	MPa	ASTM D790
--	2300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>6</sup>	76.5	MPa	ASTM D790
--	71.7	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	22	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	220	J/m	ASTM D256
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
23°C	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Peak Energy	23.0	J	
23°C, Peak Energy	30.1	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	99.4	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	98.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	81.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	84.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	105	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>7</sup>
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 100°C	7.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 100°C	9.5E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Воспламеняемость FMVSS <sup>8</sup>	30	mm/min	FMVSS 302
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.0 to 85.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	238	°C	
Средняя температура	249	°C	
Передняя температура	254	°C	
Температура сопла	249 to 254	°C	
Температура обработки (расплава)	243 to 271	°C	
Температура формы	38.0 to 66.0	°C	

**NOTE**

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	51 mm/min
4.	51 mm/min
5.	Method I (3 point load), 2.0 mm/min
6.	Method I (3 point load), 2.0 mm/min
7.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
8.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

