

## SABIC® PPcompound 6614

Минеральный

Polypropylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® PPcompound 6614 is a mineral filled modified polypropylene. This material combines high flow, good impact and a high stiffness level with a low shrinkage and CLTE. Typical applications include automotive exterior parts such as large thin wall zero gap bumper designs but also lateral siding and bumper strips. It can be used in painted and unpainted applications with UV stabilization added on demand.

SABIC® PPcompound 6614 is a designated automotive grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
	Высокий поток		
	Высокая жесткость		
	Модификация удара		
	Низкий CLTE		
	Низкая усадка		
Болезненный			
Используется	Автомобильные Приложения		
	Автомобильный бампер		
	Автомобильные внешние части		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.00	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (24 hr)	0.75	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Injection Molded)	60		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/5/50
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	19.0	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	18.0	MPa	

Растяжимое напряжение (Break, 3.20 mm, Injection Molded)	500	%	ISO 527-2/5/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (Injection Molded)	1350	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (-40°C, Injection Molded)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/4A
-20°C, Injection Molded	10	kJ/m <sup>2</sup>	
0°C, Injection Molded	No Break		
23°C, Injection Molded	No Break		
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	100	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/A
CLTE-Поток			ASTM D696
-30 to 30°C	5.5E-5	cm/cm/°C	
23 to 80°C	8.5E-5	cm/cm/°C	

#### NOTE

1. Method I (3 point load)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat