

RTP 2099 X 115382 C

Polylactic Acid + HDPE

RTP Company

Описание материалов:

PLA-HDPE Blend - 39% Renewable Resource Content

Главная Информация			
Характеристики	Обновляемые ресурсы		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Moisture Content	0.020	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	27.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	44.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	54.4	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.6	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-40.0	°C	
Температура обработки (расплава)	177 - 204	°C	
Температура формы	23.9 - 51.7	°C	
Давление впрыска	55.2 - 103	MPa	
Инструкции по впрыску			

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

