

PENTAMID B S GV15 H natural

15% стекловолокно

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Low viscosity, heat stabilised polyamide 6, 15% glass fiber reinforced

| Главная Информация | | | | |
|---|---|-----------|--------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу | | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | | |
| Характеристики | Низкая вязкость Термическая стабильность | | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | | |
| Внешний вид | Натуральный цвет | | | |
| Формы | Частицы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.23 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 294-4 |
| Transverse flow | 0.85 | -- | % | ISO 294-4 |
| Flow | 0.65 | -- | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 8.0 | -- | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 2.5 | -- | % | ISO 62 |
| Номер вязкости | 125 | -- | cm ³ /g | ISO 307 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 6200 | 3200 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break) | 125 | 75.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.8 | 11 | % | ISO 527-2/5 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 7.0 | 11 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 50 | 75 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

| Heat Deflection Temperature | | | | |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------|-----------------|-------------|
| 0.45 MPa, not annealed | 210 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 195 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления | 222 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Метод испытания | |
| Огнестойкость | | | | |
| 1.6 mm | HB | -- | UL 94 | |
| 3.2 mm | HB | -- | UL 94 | |
| Дополнительная информация | Сухой | Состояние | Метод испытания | |
| ISO Shortname | PA6, MHR, 12-060, GF15 | -- | ISO 1874 | |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | 80 | °C | | |
| Время сушки | 3.0 | hr | | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050 - 0.13 | % | | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % | | |
| Задняя температура | 265 - 285 | °C | | |
| Средняя температура | 270 - 295 | °C | | |
| Передняя температура | 275 - 285 | °C | | |
| Температура обработки (расплава) | 260 - 300 | °C | | |
| Температура формы | 60 - 100 | °C | | |
| Давление впрыска | 71.5 | MPa | | |
| Отношение винта L/D | 18.0:1.0 to 22.0:1.0 | | | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.2:1.0 to 2.8:1.0 | | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

