

## LUVOCOM® 1502-8752

Polyphenylsulfone

Lehmann & Voss & Co.

### Описание материалов:

LUVOCOM®1502-8752 is a polyphenylene sulfone (PPSU) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific.

LUVOCOM®The main features of 1502-8752 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

sterilizable

chemical resistance

Typical application areas include:

engineering/industrial accessories

Aerospace

Automotive Industry

medical/health care

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Сопротивление гидролизу Паровая дезинфекция Огнестойкий		
Используется	Инженерные аксессуары Аэрокосмическое применение Применение в автомобильной области Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Внешний вид	Белый		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (380°C/10.0 kg)	40	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.50 - 0.70	%	DIN 16901
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	78.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	115	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength	9.5	%	ISO 178

Максимальная рабочая температура-Короткий срок	180	°C	
Insulation Resistance	> 1.0E+12	ohms	IEC 60167
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	210	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	160	°C	UL 746B
CLTE-Поток	5.2E-5	cm/cm/°C	DIN 53752
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+12	ohms	IEC 60093
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость <sup>1</sup>	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
Hot air dryer, A	180	°C	
Hot air dryer, B	140	°C	
Время сушки			
Hot air dryer, A	2.0 - 3.0	hr	
Hot air dryer, B	4.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	360 - 370	°C	
Средняя температура	380 - 390	°C	
Передняя температура	390 - 400	°C	
Температура сопла	360 - 380	°C	
Температура обработки (расплава)	390	°C	
Температура формы	150 - 170	°C	
<b>Инструкции по впрыску</b>			

## General

In general LUVOCOM® can be processed on conventional injection moulding machines while observing the usual technical guidelines.

Any added fibrous materials or fillers may have an abrasive effect. In this case the cylinder and screw should be protected against wear as is usual in the processing of reinforced thermoplastic materials.

Lengthy dwell times for the melts in the cylinder should be avoided.

Lower the temperatures during interruptions!

## Predrying (optional)

It is advisable to predry the granulate with a suitable dryer immediately before processing.

The granulate may absorb moisture from the air.

## Delivery Form & Storage

Unless indicated otherwise, the material is delivered as 3mm-long pellets in sealed bags on pallets.

Preferably storage should be effected in dry and normally temperatured rooms

## Additional Information

During processing the moisture level should not exceed 0.05%, otherwise porosity and surface defects (e.g. smearing) may occur. To avoid internal stresses, a low shear load should be used for processing. The parts may be tempered at a later stage to reduce internal stresses.

The processing notes provided merely represent a recommendation for general use. Due to the large variety of machines, geometries and volumes of parts, etc., it may be necessary to employ different settings according to the specific application.

High-temperature polymers place increased demands on the tool steels employed.

Please contact us for further information.

## NOTE

1. Not recognized by UL.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

