

MAJORIS EB652 - 1199

60% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

EB652 - 1199 is a white, 60% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in black (EB652-8229) and natural (EB652) but other colours can be supplied on request.

EB652 - 1199 has been developed especially for the technical applications requiring very good sound insulation properties.

APPLICATIONS

Automotive components:

Parts requiring noise absorption

Parts between engine and interior compartment

Technical components

EB652 - 1199 gives excellent properties for the parts requiring excellent rigidity, low shrinkage and high dimensional stability with good antistatic performance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 60% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Снижение уровня шума		
	Антистатические свойства		
	Перерабатываемые материалы		
Низкое сжатие			
Используется	Звукоизоляция		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Белый		
	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.85	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	19.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	3700	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	112	°C	ISO 75-2/B
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

