

## Reny® 1025

50% стекловолокно

Polyarylamide

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

Reny® 1025 is a Polyarylamide (PARA) material filled with 50% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Important attributes of Reny® 1025 are:

Flame Rated

High Strength

Главная Информация				
UL YellowCard	E41179-100191113			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Характеристики	Высокая прочность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.67	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg)	7.7	--	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	4.70	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.35	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	0.14	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	19600	18300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	275	229	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	18800	17600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	436	385	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	14	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	77	82	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

## Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, Unannealed	238	233	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	231	225	°C	ISO 75-2/A
CLTE				ISO 11359-2
Flow	1.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	4.0E-5	--	cm/cm/°C	

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	--	UL 94

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

## Температура сушки

A	120	°C
B	80.0	°C

## Время сушки

A	> 3.0	hr
B	> 12	hr

Задняя температура	270	°C
--------------------	-----	----

Средняя температура	275	°C
---------------------	-----	----

Передняя температура	280	°C
----------------------	-----	----

Температура сопла	280	°C
-------------------	-----	----

Температура формы	120 to 140	°C
-------------------	------------	----

Давление впрыска	20.0 to 150	MPa
------------------	-------------	-----

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
------------------	---------------	--

Screw Speed	60 to 150	rpm
-------------	-----------	-----

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

