

## TUFNYL® SMF 15 BLACK

15% полезных ископаемых

Polyamide 6

SRF Ltd.

### Описание материалов:

Polyamide 6, 15% Mineral reinforced, black pigmented material for injection molding

| Главная Информация                 |                                      |                   |                 |
|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование            | Минеральный, 15% наполнитель по весу |                   |                 |
| Внешний вид                        | Черный                               |                   |                 |
| Метод обработки                    | Литье под давлением                  |                   |                 |
| Физический                         | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                       | 1.24                                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток           | 0.60 to 0.90                         | %                 | Internal Method |
| Поглощение воды (Equilibrium)      | 1.4                                  | %                 | ASTM D570       |
| Твердость                          | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла                 |                                      |                   | ASTM D785       |
| M-Scale                            | 75                                   |                   |                 |
| R-Scale                            | 115                                  |                   |                 |
| Механические                       | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield)             | 70.0                                 | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break)      | 15                                   | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                  | 3500                                 | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                  | 120                                  | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                        | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                  | 49.0                                 | J/m               | ISO 180         |
| Тепловой                           | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature        |                                      |                   |                 |
| 0.45 MPa, Unannealed               | > 190                                | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, Unannealed                | > 110                                | °C                | ISO 75-2/A      |
| Температура плавления              | 220                                  | °C                | DSC             |
| Электрический                      | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+13                              | ohms              | ASTM D257       |
| Сопротивление громкости            | 1.0E+14                              | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Диэлектрическая прочность          | 18                                   | kV/mm             | ASTM D149       |
| Comparative Tracking Index         | > 600                                | V                 | IEC 60112       |
| Инъекция                           | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки                  | 80.0                                 | °C                |                 |

|                                      |              |     |
|--------------------------------------|--------------|-----|
| Время сушки                          | 2.0 to 4.0   | hr  |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.20       | %   |
| Температура обработки (расплава)     | 280 to 300   | °C  |
| Температура формы                    | 40.0 to 80.0 | °C  |
| Давление впрыска                     | 3.50 to 12.5 | MPa |
| Скорость впрыска                     | Fast         |     |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

