

## Sinvicomp SSZ6309

Flexible Polyvinyl Chloride

Teknor Apex Asia Pacific PTE. LTD.

### Описание материалов:

"Sinvicomp"SSZ 6309 is a wire & cable polyvinylchloride compound available in pellet form. SSZ 6309 provides good performance for jacketing of cables.

| Главная Информация   |                      |                    |                 |
|--|----------------------|--------------------|-----------------|
| Используется   | Проволочная оболочка |                    |                 |
| Тип кабеля (BS 6746)   | TM1<br>TM2           |                    |                 |
| Соответствие RoHS  | Соответствие RoHS    |                    |                 |
| Формы  | Частицы              |                    |                 |
| Метод обработки  | Экструзия            |                    |                 |
| Физический   | Номинальное значение | Единица измерения  | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.41                 | g/cm <sup>3</sup>  | ASTM D792       |
| Твердость  | Номинальное значение | Единица измерения  | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A)  | 78                   |                    | ASTM D2240      |
| Механические   | Номинальное значение | Единица измерения  | Метод испытания |
| Прочность на растяжение  | 14.0                 | MPa                | IEC 60811-1-1   |
| Удлинение при растяжении (Break)   | 250                  | %                  | IEC 60811-1-1   |
| Старение   | Номинальное значение | Единица измерения  | Метод испытания |
| Изменение прочности на растяжение <sup>1</sup><br>(70°C, 4 hr, in IRM 902 Oil)                           | 15                   | %                  | IEC 60811-2-1   |
| Изменение максимального удлинения <sup>2</sup><br>(70°C, 4 hr, in IRM 902 Oil)                           | 25                   | %                  | IEC 60811-2-1   |
| Изменения механических свойств<br>после теста на старение горячего<br>воздуха, 80 °C, 168 ч <sup>3</sup> |                      |                    | IEC 811-1-2     |
| Tensile strength change  | 5                    | %                  | IEC 811-1-2     |
| Change in tensile elongation   | 10                   | %                  | IEC 811-1-2     |
| Тепловой   | Номинальное значение | Единица измерения  | Метод испытания |
| Температура ломкости   | -28.0                | °C                 | ASTM D746       |
| Электрический  | Номинальное значение | Единица измерения  | Метод испытания |
| Сопротивление громкости (20°C)   | 1.0E+13              | ohms-cm            | BS 2782         |
| Дополнительная информация  | Номинальное значение | Единица измерения  | Метод испытания |
| Потеря массы-7 дней, 80 ± 2 °C <sup>4</sup> (80°C)   | 0.500                | mg/cm <sup>2</sup> | IEC 811-3-2     |

Typical temperature profile for processing SINVICOMP compound is from 150°C to 175°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP. Feeding zone: 150°C Compression zone: 160°C~170°C Mixing zone: 170°C~175°C Nozzle/Die Zone: 175°C

## NOTE

|    |                |
|----|----------------|
| 1. | 70±2°C         |
| 2. | 70±2°C         |
| 3. | 80±2°C         |
| 4. | 7 days, 80±2°C |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

