

PRL PEI-GP1-TFE5

Polyether Imide

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PEI-GP1-TFE5 is a Polyether Imide (PEI) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

RoHS Compliant

Flame Retardant

Heat Resistant

Lubricated

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий PTFE лубрикант (5%)		
Характеристики	Огнестойкий Высокая термостойкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	5.0 to 30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.18 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.1	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.60	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
3.18 mm	3450	MPa	ASTM D638
--	3280	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	103	MPa	
Break, 3.18 mm	103	MPa	

Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	5.0	%	
Break, 3.18 mm	40	%	
Флекторный модуль			
3.18 mm	3380	MPa	ASTM D790
--	3030	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
3.18 mm	145	MPa	ASTM D790
-- ¹	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C, 3.18 mm	53	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	53	J/m	ASTM D256
-30°C	7.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	8.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	530	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (23°C, 3.18 mm)	1200	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.18 mm)	2.26	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	204	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	196	°C	
Викат Температура размягчения			
--	218	°C	ASTM D1525 ²
--	214	°C	ISO 306/B50
--	209	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : 23 to 150°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow : -20 to 150°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 150°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -20 to 150°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	143 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	332 to 399	°C	
Средняя температура	338 to 399	°C	

Передняя температура	343 to 399	°C
Температура обработки (расплава)	338 to 399	°C
Температура формы	107 to 177	°C

NOTE

1. Yield
2. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

