

RTP 3400 G-930

Стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.63	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.050 - 0.15	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	117	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	13100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	159	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	120	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	480	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	271	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	8.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Температура обработки (расплава)	332 - 366	°C	
Температура формы	65.6 - 121	°C	
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa	

Инструкции по впрыску

The key to successfully molding this material is to start mold open cycles as soon as the screw reaches its retracted position.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

