

# TOTAL Polyethylene Lumicene® Supertough 22ST05

Linear Low Density Polyethylene

TOTAL Refining & Chemicals

## Описание материалов:

Lumicene® Supertough 22ST05 is a polyethylene blown film grade that is especially designed to have an excellent processability on extrusion and conversion lines and to give a very high toughness - stability balance allowing new innovative multilayer film concepts. Thanks to this innovative design, Lumicene® Supertough 22ST05 brings a huge down-gauging potential in the film market.

Главная Информация	
Добавка	Вспомогательные средства для обработки Устойчивость к окислению
Характеристики	Устойчивость к окислению Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность
Используется	Пленка
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Выдувная пленка Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.921	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.50	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	40	µm	
Tensile Stress			
MD: Yield, 40 µm, blown film	9.80	MPa	ISO 527-3
TD: Yield, 40 µm, blown film	10.1	MPa	ISO 527-3
MD: Broken, 40 µm, blown film	65.0	MPa	ISO 527-3
TD: Broken, 40 µm, blown film	60.0	MPa	ISO 527-3/1B
Удлинение при растяжении			
MD: Broken, 40 µm, blown film	630	%	ISO 527-3
TD: Broken, 40 µm, blown film	690	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart (40 µm, Blown Film)			
	> 1000	g	ISO 7765-1
Elmendorf Tear Strength <sup>1</sup>			
MD : 40.0 µm	75.0	kN/m	ISO 6383-2

TD : 40.0 $\mu$ m	150.0	kN/m	ISO 6383-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	106	$^{\circ}$ C	ISO 306
Температура плавления	113	$^{\circ}$ C	ISO 11357-3
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск (45 $^{\circ}$ , 40.0 $\mu$ m, Blown Film)	60		ASTM D2457
Haze (40.0 $\mu$ m, Blown Film)	7.0	%	ASTM D1003
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	180 - 230	$^{\circ}$ C	
<b>Инструкции по экструзии</b>			

BUR: 1.5:1 to 4.5:1 Die gap: 1.2 to 2.8 mm

#### NOTE

1. Blown Film

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat