

Andur 700-APX/Curene® 442

Polyurethane (Polyester/Polyether mix, TDI)

Anderson Development Company

Описание материалов:

Andur® 700-APX represents Anderson Development Company's continued effort to provide high performance, moderate cost, prepolymers for the cast urethane industry. It is a polyester/ether based, toluene diisocyanate terminated prepolymer. An elastomer with a hardness of 70 Shore A is obtained when this prepolymer is cured with Curene® 442 [4,4'-methylene-bis (orthochloroaniline)]. Elastomers of lower hardness can be obtained by curing Andur® 700-APX with polyols and their combination with Curene® 442 and other diamines or through the use of plasticizers.

Главная Информация

Формы	Жидкость
-------	----------

Метод обработки	Литье
-----------------	-------

Твердость	Номинальное значение	Метод испытания
-----------	----------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A)	70	ASTM D2240
-------------------------------	----	------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение (Break)	17.0	MPa	ASTM D638
---------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break)	890	%	ASTM D638
----------------------------------	-----	---	-----------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress			ASTM D412
----------------	--	--	-----------

100% strain	2.28	MPa	ASTM D412
-------------	------	-----	-----------

300% strain	3.24	MPa	ASTM D412
-------------	------	-----	-----------

Комплект сжатия	42	%	ASTM D395B
-----------------	----	---	------------

Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Срок службы горшка	10 - 12	min	
--------------------	---------	-----	--

Терморегулирующая вязкость (70°C)	1000	cP	ASTM D2393
-----------------------------------	------	----	------------

Время демолд	45	min	
--------------	----	-----	--

Время доставки (93°C)	16	hr	
-----------------------	----	----	--

Дополнительная информация

All properties based on Andur® 700-APX cured with Curene® 442. The value listed as Split Tear, ASTM D470 was tested in accordance with ASTM D1938. The value listed as Elongation@Break, ASTM D638 was tested in accordance with ASTM D412. %NCO: 3.0-3.4 Viscosity, cps@70°F: wax Viscosity, cps@212°F: 300 Specific Gravity@212°F: 1.08 Rebound, ASTM D2632 %: 46 Curene® 442 Level, % Stoichiometry: 95% Andur® 700-APX Mix Temperature, °F: 180-212 Curene® 442 Mix Temperature, °F: 230-250 Split Tear, ASTM D470: 81 pli Compression/Deflection, ASTM D575, psi %: 59 10%: 123 15%: 205 25%: 311 Recommended Cure Time @ 150-160°F: Overnight

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура формы	104 - 113	°C
-------------------	-----------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

