

CYCOLOY™ C1200HF resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PC+ABS, excellent flow/impact/high heat resistance. Low temperature ductility. For automotive, appliance and electrical components.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221028		
Характеристики	Ковкий материал		
	Хороший поток		
	Хорошая ударпрочность		
	Высокая термостойкость		
Используется	Компоненты прибора		
	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)		
	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)		
	Flexural DMA (ASTM D4065)		
	Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)		
	Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)		
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)		
	Ножницы DMA (ASTM D4065)		
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)		
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)		
	Усталость при растяжении		
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)		
Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)			
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/5.0 kg)	24.0	cm ³ /10min	ISO 1133

Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2280	MPa	ASTM D638
--	2370	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	57.2	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ³	5.0	%	ASTM D638
Yield	4.8	%	ISO 527-2/50
Break ⁴	150	%	ASTM D638
Break	110	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	2340	MPa	ASTM D790
--	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	86.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁶	88.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
-30°C	480	J/m	ASTM D256
23°C	590	J/m	ASTM D256
-30°C ⁷	34	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁸	49	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Total Energy	54.2	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	54.2	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	129	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	130	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	113	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	110	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-40 to 40°C)	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	105	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 2	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.19 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 110	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	250 to 290	°C
Средняя температура	255 to 295	°C
Передняя температура	260 to 300	°C
Температура сопла	275 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	275 to 300	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4mm, Cut
8.	80*10*4mm, Cut
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

