

## CYCOLAC™ BDT5510 resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Automotive. High heat resistance, low gloss, color concentratable for interior applications. Natural only.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-101094442
Характеристики	Высокая термостойкость Низкий блеск
Используется	Детали интерьера автомобиля
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) Flexural DMA (ASTM D4065) Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Ножницы DMA (ASTM D4065) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	6.0	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	14	g/10 min	ISO 1133
Spiral Flow	73.7	cm	Internal Method
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	Internal Method

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2280	MPa	ASTM D638
--	2930	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield <sup>2</sup>	53.0	MPa	ASTM D638
Yield	43.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>3</sup>	2460	MPa	ASTM D790
-- <sup>4</sup>	2030	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	67.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>5</sup>	81.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>6</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	7.2	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			
23°C	290	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>7</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>8</sup>	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Gardner Impact (23°C)	35.0	J	ASTM D3029
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	92.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	95.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	81.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	83.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-40 to 60°C)	1.4E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость (1.52 mm)	HB		UL 94
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Блестящий Гарднер (60°, Untextured)	25		ASTM D523
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity (260°C, 1000 sec <sup>-1</sup> )	163	Pa·s	ASTM D3835
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	87.8 to 93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%	
Задняя температура	193 to 238	°C	

Средняя температура	210 to 249	°C
Передняя температура	221 to 254	°C
Температура сопла	232 to 274	°C
Температура обработки (расплава)	232 to 274	°C
Температура формы	48.9 to 82.2	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	80*10*4 sp=62mm
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

