

## Ultradur® B 4300 G4 BK5110

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultradur B 4300 G4 BK5110 is an easy flowing, pigmented black, injection molding PBT with 20% glass fiber reinforcement for rigid, tough, and dimensionally stable parts.

Applications

Typical applications include car door handles, housings for small electric motors, headlight retainers and drum controllers.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-101287333	E41871-233777	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший поток		
	Хорошая прочность		
	Высокая жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Корпус электродвигателя		
	Ручки		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды	ISO 62		
	23°C, 24 hr	0.20	%
	Saturation, 23°C	0.40	%
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	110.0	ml/g	ISO 1628
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	107	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	6100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	199	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	223	°C	ISO 3146
RTI Elec			UL 746
0.750 mm	130	°C	
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	
RTI Imp			UL 746
0.750 mm	125	°C	
1.50 mm	125	°C	
3.00 mm	125	°C	
RTI Str			UL 746
0.750 mm	130	°C	
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	140	°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	< 1.00	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

