

Tecomid® NB40 KG30 NL IX

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 6

Eurotec Engineering Plastics

Описание материалов:

PA6, 30% glass fiber/glass bead reinforced, impact modified, natural

| Главная Информация | | | |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| Характеристики | Модификация удара | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Внешний вид | Натуральный цвет | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PA6-I (GB GF)30 | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.33 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | Internal method |
| Vertical flow direction | 1.1 | % | Internal method |
| Flow direction | 0.40 | % | Internal method |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 2.1 | % | ISO 62 |
| Moisture Content | | % | ISO 960 |
| Back Pressure | Low | | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 5500 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 100 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 5.5 | % | ISO 527-2 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ISO 180/1A |
| -30°C | 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C | 12 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 205 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 185 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления ¹ | 223 | °C | ISO 11357-3 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+13 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 500 | V | IEC 60112 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.750 mm | HB | | UL 94 |
| 1.60 mm | HB | | UL 94 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Температура бункера | 60.0 - 80.0 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 250 - 270 | °C |
| Температура формы | 60.0 - 100 | °C |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Удерживающее давление | 50.0 - 100 | MPa |

Инструкции по впрыску

Pre-drying is not necessary for materials in moisture proof closed bags.

NOTE

1. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

