

## Tecomid® NB40 KG30 NL IX

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 6

Eurotec Engineering Plastics

### Описание материалов:

PA6, 30% glass fiber/glass bead reinforced, impact modified, natural

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-I (GB GF)30		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.1	%	Internal method
Flow direction	0.40	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.1	%	ISO 62
Moisture Content		%	ISO 960
Back Pressure	Low		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	5.5	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	205	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	185	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	223	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	60.0 - 100	°C
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa

#### Инструкции по впрыску

Pre-drying is not necessary for materials in moisture proof closed bags.

#### NOTE

1. 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

