

QR Resin QR-1013-IM

Polycarbonate

QTR, Inc.

Описание материалов:

Available with UV (V) or Release (R).

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	62.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed	132	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	6.0	hr	
Задняя температура	260 to 288	°C	
Средняя температура	271 to 304	°C	
Передняя температура	282 to 310	°C	
Температура сопла	277 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 310	°C	

Температура формы 71.1 to 93.3 °C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat