

REPOL® SR20NS

Polypropylene Random Copolymer

Reliance Industries Limited

Описание материалов:

Repol SR20NS is recommended for Blow Moulding and Extrusion process. The grade combines high clarity and gloss. Repol SR20NS complies with the systemic and intracutaneous tests with four different extractants as per USP XXIX and I.P. 96. The grade also complies with undue toxicity test as per E.P. and skin irritation test as per I.S.

Главная Информация	
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Высокая четкость Глянцевый
Используется	Применение выдувного формования
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520 10909 10910
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.9	g/10 min	ASTM D1238

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, Injection Molded)	26.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, Injection Molded)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant (Injection Molded)	800	MPa	ASTM D790A

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	65	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ASTM D648

NOTE	
1.	Type I, 50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

