

Next Nylon 6 Prime Series NG40-01BK

40% стекловолокно

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Glass Fiber Reinforced Black compound

Product Applications

This product was developed for the application on parts where good mechanical property, superficial aspect and dimensional stability are required.

Benefits

Good Thermal resistance, Excellent dimensional stability and High strength

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Приятный внешний вид			
Используется	Инженерные детали			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.32	--	%	
Across Flow	0.88	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	1.4	--	%	
Saturation ¹	4.5	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	115	--		
R-Scale	125	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	190	130	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11000	7500	MPa	ASTM D790

Flexural Strength	250	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	170	250	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	
Температура плавления	220	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	20	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	230 to 240		°C	
Средняя температура	250 to 260		°C	
Передняя температура	260 to 270		°C	
Температура формы	65.0 to 85.0		°C	

NOTE

1. Immersed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

