

Zytel® HTN 53C40HSL BK544

40% углеродное волокно

HIGH PERFORMANCE POLYAMIDE RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

40% Carbon Fiber Reinforced High Performance Polyamide

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка Дефолдинг			
Характеристики	Проводящий Статическая проводимость Термическая стабильность			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль растяжения против температуры (ISO 11403-1)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA-CF40			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA-CF40			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	--	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	28000	25000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	240	200	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.7	1.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	26000	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	350	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	227	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	260	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+3	--	ohms-cm	ASTM D4496
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ² (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	ISO 3795
Воспламеняемость FMVSS	B	--		FMVSS 302
Температура плавления, оптимальная	290		°C	
Рекомендуется сушка	yes			
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	100		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	6.0 - 8.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C	
Температура формы	90 - 110		°C	
NOTE				
1.	10°C/min			
2.	FMVSS 302			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

