

ALTECH® PA66 ECO 2020/116 GF20 IM

20% стекловолокно

Polyamide 66

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALTECH®PA66 ECO 2020/116 GF20 IM is a polyamide 66 (nylon 66) product that contains 20% glass fiber reinforcement. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALTECH®The application fields of PA66 ECO 2020/116 GF20 IM include construction application, housing, engineering/industrial accessories and automobile industry.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

environmental protection/green

ROHS certification

Impact modification

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Модификация удара		
Используется	Детали Насоса Строительные материалы Область архитектурного применения Применение в автомобильной области Чехол		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	35.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA

--	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-40°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	34	kJ/m ²	ISO 179/1eU
-40°C	28	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	225	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	240	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (3.0 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки-Осушитель сушилка	80	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80 - 120	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

