

## Isocor™ TT52SI

Polyamide 6

Shakespeare Monofilaments and Specialty Polymers

### Описание материалов:

Isocor™ TT52SI multi-polymer is a linear polyamide with unique solubility characteristics and physical properties. Isocor™ TT52SI is easily processed and has a wide range of applications due to its physical properties, chemical resistance, and lower melt temperatures.

Typical applications for Isocor™ TT52SI include:

pigment carriers

specialty adhesives

polymer additives

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Хорошая химическая стойкость		
Используется	Клей		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Поглощение воды (24 hr)	3.5	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	73		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	68.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	420	%	ASTM D638
Флекторный модуль	352	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	141	°C	DSC
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Dew Point	< -17.8	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура бункера	60.0	°C	
Задняя температура	143 - 154	°C	
Средняя температура	149 - 160	°C	

Передняя температура	154 - 166	°C
Температура сопла	143 - 154	°C
Температура обработки (расплава)	143 - 154	°C
Температура формы	10.0 - 93.3	°C
Давление впрыска	3.45 - 13.8	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.689	MPa

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура бункера	79.4	°C
Зона цилиндра 1 темп.	218	°C
Зона цилиндра 2 температура.	246	°C
Зона цилиндра 3 темп.	246	°C
Зона цилиндра 4 темп.	246	°C
Температура матрицы	229	°C

#### Инструкции по экструзии

Flange: 445°F (229°C) Air Dew Point (max): 0°F (-18°C) Neck: 445°F (229°C) Head: 445°F (229°C) Pump: 445°F (229°C)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat