

Infino TK-4046H

Стекловолокно

Polyphthalamide

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino TK-4046H is a Polyphthalamide (PPA) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.58	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (330°C/5.0 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 3.20 mm	0.75	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.86	%	
Содержание золы			
--	41	%	ASTM D5630
--	41	%	ISO 3451
Начальная отражательная способность (440 нм)	94	%	ASTM E1331
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4800	MPa	ASTM D638
--	6200	MPa	ISO 527-2/5
Прочность на растяжение			
Yield ²	110	MPa	ASTM D638
Yield	100	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	110	MPa	ASTM D638
Break	100	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	2.4	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	7400	MPa	ASTM D790
-- ⁶	6300	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
-- ⁷	140	MPa	ASTM D790
-- ⁸	150	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	24	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	35	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	33	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	265	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	240	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Yellowness Index (3.20 mm)	4.0	YI	ASTM D1925
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Desiccant Dryer	120	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	285 to 290	°C	
Средняя температура	295	°C	
Передняя температура	295 to 300	°C	
Температура сопла	300	°C	
Температура формы	130 to 160	°C	
Давление впрыска	118	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	5.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		

6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat