

LNP™ STAT-KON™ DD0009P compound

Углеродный порошок

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* DD0009P is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Powder, Flame Retardant. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound D-EP V-1

Product reorder name: DD0009P

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101345222		
Наполнитель/армирование	Порошок древесного угля		
Характеристики	Проводящий		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.80	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.80	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.78	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.13	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.23	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2620	MPa	ASTM D638
--	2800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	64.1	MPa	ASTM D638
Yield	59.9	MPa	ISO 527-2
Fracture	54.7	MPa	ASTM D638
Fracture	53.6	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	4.8	%	ASTM D638
Yield	4.4	%	ISO 527-2

Fracture	10	%	ASTM D638
Fracture	9.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2830	MPa	ASTM D790
--	3000	MPa	ISO 178
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2100	J/m	ASTM D4812
23°C ³	130	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	12.5	J	ASTM D3763
--	35.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	130	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	128	°C	ISO 75-2/ Af
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-1		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	249 - 271	°C	
Средняя температура	260 - 282	°C	
Передняя температура	271 - 293	°C	
Температура сопла	266 - 288	°C	
Температура обработки (расплава)	271 - 293	°C	
Температура формы	71.1 - 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	

Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat