

Sarlink® TPE EE-2645DN XRD (PRELIMINARY DATA)

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Sarlink EE-2645DN XRD is a general purpose thermoplastic elastomer used in automotive applications. Sarlink EE-2645DN XRD is a high hardness grade made with good UV resistance. This grade can be processed by extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	Низкий удельный вес Защита от солнечного света Низкая плотность Низкий уровень жидкости Заполнение Высокая твердость Ультрафиолетовое поглощение		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части Внешнее украшение автомобиля		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.950	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shore D, 1 second, injection molding	46		ISO 868
Shore D, 5 seconds, injection molding	45		ISO 868
Shore D, 15 seconds, injection molding	43		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ISO 37
Transverse flow: 100% strain	7.48	MPa	ISO 37
Flow: 100% strain	11.4	MPa	ISO 37
Tensile Stress ²			ISO 37
Transverse flow: Fracture	20.2	MPa	ISO 37

Flow: Fracture	13.9	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении ³			ISO 37
Transverse flow: Fracture	800	%	ISO 37
Flow: Fracture	450	%	ISO 37
Tear Strength ⁴			ISO 34-1
Transverse flow	89	kN/m	ISO 34-1
Flow	78	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия ⁵			ISO 815
23°C, 22 hr	16	%	ISO 815
70°C, 22 hr	63	%	ISO 815
90°C, 70 hr	57	%	ISO 815
125°C, 70 hr	80	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе ⁶			ISO 188
Transverse flow: 110°C, 1008 hr	5.8	%	ISO 188
Flow: 110°C, 1008 hr	7.3	%	ISO 188
Transverse flow: 100% strain 110°C, 1008 hr	16	%	ISO 188
Flow: 100% strain 110°C, 1008 hr	20	%	ISO 188
Transverse flow: 125°C, 168 hr	2.5	%	ISO 188
Flow: 125°C, 168 hr	10	%	ISO 188
Transverse flow: 100% strain 125°C, 168 hr	16	%	ISO 188
Flow: 100% strain 125°C, 168 hr	22	%	ISO 188
Изменение растяжения при разрыве воздуха ⁷			ISO 188
Transverse flow: 110°C, 1008 hr	-3.4	%	ISO 188
Flow: 110°C, 1008 hr	-30	%	ISO 188
Transverse flow: 125°C, 168 hr	-7.7	%	ISO 188
Flow: 125°C, 168 hr	-33	%	ISO 188
Изменение твердости по суше в воздухе			
Support d, 110°C, 1008 hr ⁸	1.2		ISO 188
Support d, 110°C, 1008 hr ⁹	0.30		ISO 188
Support d, 125°C, 168 hr ¹⁰	0.20		ISO 188
Support d, 125°C, 168 hr ¹¹	0.0		ISO 188
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 206 sec ⁻¹)	436	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	171 - 193	°C	

Средняя температура	177 - 199	°C
Передняя температура	182 - 204	°C
Температура сопла	188 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C
Температура матрицы	190 - 210	°C

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

NOTE

1.	Type 1, 510mm/min
2.	Type 1, 510mm/min
3.	Type 1, 510mm/min
4.	B method, right angle specimen (without cut), 510mm/min
5.	Type a
6.	Type 1
7.	Type 1
8.	5 sec
9.	1 sec
10.	15 sec
11.	5 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

