

Sarlink® TPE EE-2645DN XRD (PRELIMINARY DATA)

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Sarlink EE-2645DN XRD is a general purpose thermoplastic elastomer used in automotive applications. Sarlink EE-2645DN XRD is a high hardness grade made with good UV resistance. This grade can be processed by extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий удельный вес</p> <p>Защита от солнечного света</p> <p>Низкая плотность</p> <p>Низкий уровень жидкости</p> <p>Заполнение</p> <p>Высокая твердость</p> <p>Ультрафиолетовое поглощение</p>		
Используется	<p>Применение в автомобильной области</p> <p>Автомобильные внешние части</p> <p>Внешнее украшение автомобиля</p>		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.950	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shore D, 1 second, injection molding	46		ISO 868
Shore D, 5 seconds, injection molding	45		ISO 868
Shore D, 15 seconds, injection molding	43		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ISO 37
Transverse flow: 100% strain	7.48	MPa	ISO 37
Flow: 100% strain	11.4	MPa	ISO 37
Tensile Stress ²			ISO 37
Transverse flow: Fracture	20.2	MPa	ISO 37

Flow: Fracture	13.9	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении ³			ISO 37
Transverse flow: Fracture	800	%	ISO 37
Flow: Fracture	450	%	ISO 37
Tear Strength ⁴			ISO 34-1
Transverse flow	89	kN/m	ISO 34-1
Flow	78	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия ⁵			ISO 815
23°C, 22 hr	16	%	ISO 815
70°C, 22 hr	63	%	ISO 815
90°C, 70 hr	57	%	ISO 815
125°C, 70 hr	80	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе ⁶			ISO 188
Transverse flow: 110°C, 1008 hr	5.8	%	ISO 188
Flow: 110°C, 1008 hr	7.3	%	ISO 188
Transverse flow: 100% strain 110°C, 1008 hr	16	%	ISO 188
Flow: 100% strain 110°C, 1008 hr	20	%	ISO 188
Transverse flow: 125°C, 168 hr	2.5	%	ISO 188
Flow: 125°C, 168 hr	10	%	ISO 188
Transverse flow: 100% strain 125°C, 168 hr	16	%	ISO 188
Flow: 100% strain 125°C, 168 hr	22	%	ISO 188
Изменение растяжения при разрыве воздуха ⁷			ISO 188
Transverse flow: 110°C, 1008 hr	-3.4	%	ISO 188
Flow: 110°C, 1008 hr	-30	%	ISO 188
Transverse flow: 125°C, 168 hr	-7.7	%	ISO 188
Flow: 125°C, 168 hr	-33	%	ISO 188
Изменение твердости по суше в воздухе			
Support d, 110°C, 1008 hr ⁸	1.2		ISO 188
Support d, 110°C, 1008 hr ⁹	0.30		ISO 188
Support d, 125°C, 168 hr ¹⁰	0.20		ISO 188
Support d, 125°C, 168 hr ¹¹	0.0		ISO 188
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 206 sec ⁻¹)	436	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	171 - 193	°C	

Средняя температура	177 - 199	°C
Передняя температура	182 - 204	°C
Температура сопла	188 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C
Температура матрицы	190 - 210	°C

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

NOTE

1.	Type 1, 510mm/min
2.	Type 1, 510mm/min
3.	Type 1, 510mm/min
4.	B method, right angle specimen (without cut), 510mm/min
5.	Type a
6.	Type 1
7.	Type 1
8.	5 sec
9.	1 sec
10.	15 sec
11.	5 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

