

## Plaslube® PA4/6 GF33 TL15

33% из стекловолокна

Polyamide 46

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Plaslube® PA4/6 GF33 TL15 is a Polyamide 46 (Nylon 46) product filled with 33% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Lubricated

| Главная Информация  |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                   | Стекловолокно, 33% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка   | Стабилизатор тепла<br>PTFE лубрикант   |                   |                 |
| Характеристики  | Стабилизация тепла<br>Смазка           |                   |                 |
| Внешний вид   | Доступные цвета                        |                   |                 |
| Формы   | Гранулы                                |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением                    |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.51                                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)                        | 0.60                                   | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (24 hr)                                   | 1.5                                    | %                 | ASTM D570       |
| Механические  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break)                           | 179                                    | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)                          | 3.2                                    | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль   | 9650                                   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength   | 269                                    | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)                      | 110                                    | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 277                                    | °C                | ASTM D648       |
| CLTE-Поток  | 1.8E-5                                 | cm/cm/°C          | ASTM D696       |
| Электрический   | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости                                   | 1.0E+14                                | ohms-cm           | ASTM D257       |

| Диэлектрическая прочность <sup>1</sup> | 24                   | kV/mm             | ASTM D149       |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Воспламеняемость                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm)                | HB                   |                   | UL 94           |
| Инъекция                               | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                      | 85.0                 | °C                |                 |
| Время сушки                            | 4.0 to 8.0           | hr                |                 |
| Задняя температура                     | 282 to 316           | °C                |                 |
| Средняя температура                    | 282 to 316           | °C                |                 |
| Передняя температура                   | 282 to 316           | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)       | 246 to 316           | °C                |                 |
| Температура формы                      | 87.8 to 127          | °C                |                 |
| Back Pressure                          | 0.00 to 0.345        | MPa               |                 |
| Screw Speed                            | 40 to 80             | rpm               |                 |

#### NOTE

1. Method A (Short-Time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

