

LNP™ LUBRICOMP™ RFL22E compound

Стекланная ткань

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RFL22E is a compound based on PA66 resin, containing Glass Fiber and PTFE. Added features include: Internally Lubricated, Easy Moulding

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RFL-4022EM

Product reorder name: RFL22E

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекланная ткань		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Хорошая плавность Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.60	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.93	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	4500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	138	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве ²	4.7	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁴ (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	256	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	236	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2

Flow : 23 to 60°C	4.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	675	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2 mm/min
3. 80*10*4
4. 80*10*4
5. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat