

NORYL™ EN265 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Extrusion grade. 254F (123C) DTUL. UL94 V-1 rated.

Главная Информация				
UL YellowCard	E121562-221239			
Метод обработки	Экструзия			
Многоточечные данные	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)			
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)			
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)			
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method	
Поглощение воды (24 hr)	0.070	%	ASTM D570	
Уличная пригодность	f1		UL 746C	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	63.4	MPa	ASTM D638	
Удлинение при растяжении ² (Break)	25	%	ASTM D638	
Флекторный модуль ³ (100 mm Span)	2550	MPa	ASTM D790	
Flexural Strength ⁴ (Yield, 100 mm Span)	99.3	MPa	ASTM D790	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Зубчатый изод Impact			ASTM D256	
	-40°C	130	J/m	ASTM D256
	23°C	190	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart			ASTM D3029	
	-40°C	4.07	J	ASTM D3029
	-30°C	14.9	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	123	°C	ASTM D648	
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	5.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831	
RTI Elec	110	°C	UL 746	

RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	2.69		ASTM D150
60 Hz	2.69		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	7.0E-4		ASTM D150
60 Hz	7.0E-4		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁵	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-1		UL 94
5.99 mm	V-0		UL 94
Индекс кислорода	29	%	ASTM D2863
Radiant Panel Listing (UL)	RP100		

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 - 116	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	204	°C
Зона цилиндра 2 температура.	204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	227	°C
Зона цилиндра 4 темп.	227	°C
Температура адаптера	249	°C
Температура расплава	227 - 254	°C
Температура матрицы	249	°C

Инструкции по экструзии
Drying Time (Cumulative): 8 hrs

NOTE	
1.	Type 1, 50mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	2.6 mm/min
4.	2.6 mm/min

5.

Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

