

LEXAN™ 500R resin

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

10% GR PC. Optimum combination of high modulus plus excellent impact strength and flame retardance. Internal mold release.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220886
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу
Добавка	Пресс-форма
Характеристики	Огнестойкий
	Хорошая ударопрочность
	Высокая жесткость
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.27	g/cm ³	
--	1.25	g/cm ³	
Удельный объем	0.802	cm ³ /g	ASTM D792
Radiant Panel Listing (UL)	YES		
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.40	%	Internal Method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.12	%	
Equilibrium, 23°C	0.31	%	

Уличная пригодность	f2		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	85		
R-Scale	124		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	66.2	MPa	
Break	55.2	MPa	
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield	8.0	%	
Break	15	%	
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	3450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span)	103	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	11.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (23°C)	102	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение ⁵	158	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	146	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	142	°C	
Викат Температура размягчения	154	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1210	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.10		
60 Hz	3.10		
1 MHz	3.05		

Коэффициент рассеивания		ASTM D150
50 Hz	8.0E-4	
60 Hz	8.0E-4	
1 MHz	7.5E-3	
Дуговое сопротивление ⁷	PLC 7	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 3	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.52 mm	V-0		
3.05 mm	5VA		
Индекс кислорода	36	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	288 to 310	°C
Средняя температура	299 to 321	°C
Передняя температура	310 to 332	°C
Температура сопла	304 to 327	°C
Температура обработки (расплава)	310 to 332	°C
Температура формы	82.2 to 116	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

- Type I, 5.0 mm/min
- Type I, 5.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 1.3 mm/min
- Type S
- Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
- Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

