

## EMERGE™ ABS 5302

20% стекловолокно

Advanced Resin

Trinseo

### Описание материалов:

EMERGE ABS 5302 is a black, 20% glass filled ABS which is suitable for use in a wide variety of internal structural component applications in the Information Technology market. This resin exhibits a property balance of flow, rigidity, and dimensional stability.

Applications:

Information Technology Equipment and consumer electronics

Printer internal components

Structural frames

Главная Информация			
UL YellowCard	E54680-469940	E206114-468476	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший поток		
	Высокая жесткость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Детали конструкции		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	ASTM D1238		
	220°C/10.0 kg	5.0	g/10 min
230°C/3.8 kg	1.6	g/10 min	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.15 to 0.25	%	
Across Flow	0.35 to 0.40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	70.0	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	70.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	2.0	%	

Break, 3.20 mm, Injection Molded	2.0	%	
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	6350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	114	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	72	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	105	°C	
1.8 MPa, Unannealed	100	°C	
Викат Температура размягчения			
--	106	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
--	115	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 29°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 29°C	9.4E-5	cm/cm/°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость <sup>3</sup> (1.00 mm, BK, NC, GY)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	20.0 to 60.0	°C	

## NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
2. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)
3. This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

