

Arylmax® K7522GF30

30% стекловолокно

Polyaryletherketone

Polymics, Ltd.

Описание материалов:

Polyaryletherketone, 30% Glass Fiber Filler

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	170	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	240	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	170	°C	ASTM D3418
Температура плавления	353	°C	DSC
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	180	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	380	°C	
Средняя температура	380	°C	
Передняя температура	380	°C	
Температура сопла	380	°C	
Температура формы	200 to 210	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 to 3.5:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

