

Arylmax® K7522GF30

30% стекловолокно

Polyaryletherketone

Polymics, Ltd.

Описание материалов:

Polyaryletherketone, 30% Glass Fiber Filler

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.50 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.10 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 11700 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 170 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 2.6 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 11700 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 240 | MPa | ASTM D790 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура перехода стекла | 170 | °C | ASTM D3418 |
| Температура плавления | 353 | °C | DSC |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 180 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 380 | °C | |
| Средняя температура | 380 | °C | |
| Передняя температура | 380 | °C | |
| Температура сопла | 380 | °C | |
| Температура формы | 200 to 210 | °C | |
| Скорость впрыска | Fast | | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.5:1.0 to 3.5:1.0 | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

