

## Mecoline I RDX 1229 F

Thermoplastic

Melos GmbH

### Описание материалов:

An e-beam radiation cross-linkable, halogen-free low smoke compound, offering good mechanical and electrical properties.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Хорошие электрические свойства		
	Хорошая гибкость		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
	Облучение Crosslinkable		
	Низкий уровень дыма		
	Гибкость при низкой температуре		
Маслостойкий			
Используется	Изоляция		
	Применение проводов и кабелей		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (150°C/10.0 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
РН	> 4.7		IEC 60754-2
Горячий набор <sup>1</sup>			IEC 540
Elongation under load	20	%	
Residual elongation	10	%	
Проводимость	< 2.00	µS/mm	
Испытание пламени	< 15.0	sec	Internal Method
Halogen Content	0	%	IEC 754-1
Токсичность	< 3.00		NES 713
Термическая усадка-1hr @ 100 °C	< 0.50	%	Internal Method

Температура головы	170 to 180	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	24.0:1.0 to 26.0:1.0		
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	2.0:1.0 to 3.0:1.0		
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость по суху (Shore D)	52		ISO 7619
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tensile Stress			IEC 811-1-1
-- <sup>2</sup>	15.0	MPa	
-- <sup>3</sup>	> 10.0	MPa	
Растяжимое напряжение			IEC 811-1-1
Break <sup>4</sup>	200	%	
Break <sup>5</sup>	> 230	%	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости <sup>6</sup>	1.0E+12	ohms-cm	Internal Method
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Зона цилиндра 1 темп.	120 to 130	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	130 to 140	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	130 to 140	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	140 to 150	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	150 to 160	°C	
Температура адаптера	150 to 160	°C	
Температура матрицы	170 to 180	°C	

## NOTE

1.	at 200°C/15min/0.2 MPa
2.	After crosslinking
3.	Before crosslinking
4.	After crosslinking
5.	Before crosslinking
6.	1h at 70°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

