

PENTAMID AB GV15 E H natur

15% стекловолокно

Polyamide 66/6 Copolymer

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66+6, 15% glass fiber reinforced, impact modified

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
	Стабилизатор тепла
Характеристики	Модификация удара
	Жесткий, хороший
	Хорошая ударопрочность
	Термическая стабильность
Используется	Спортивные товары
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.70	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.50	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.6	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	170	--	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5200	2600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	105	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	15	%	ISO 527-2

Флекторный модуль	4750	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	165	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	19	23	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	75	85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	205	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	185	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	255	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	32	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.30	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	НВ	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□				
ISO Description: PA66+6-НI, MHR, 14-050 N, GF15The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.				
□□□□				
ISO Description: PA66+6-НI, MHR, 14-050 N, GF15				
Иньекция	Сухой		Единица измерения	
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.11		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	265 - 290		°C	
Средняя температура	280 - 295		°C	
Передняя температура	280 - 290		°C	
Температура обработки (расплава)	285		°C	
Температура формы	80.0		°C	
Давление впрыска	60.0		МПа	

Удерживающее давление	33.0	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

